**钢结构焊缝检验委托单**

委托编号： 合同编号： 业务代码：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工程名称 |  | | | | | | | | | | |
| 委托单位 |  | | | | | | | | | | |
| 监督登记号 |  | | 工程编码  (交易中心) | |  | | | 委托日期 | |  | |
| 检验性质 | □见证检验 □监督检验 □普通送检 □其它 | | | | | | | 工程编号 | |  | |
| 见证人单位 |  | | | | | | | 见证人及证号 | |  | |
| 监督单位 |  | | | | | | | 监督员姓名 | |  | |
| 样品处理意见 | □不退样 □退样 | 报告份数:□一式三份 □其他 | | | | | | 监督员联系方式 | |  | |
| 报告领取方式 | □自取 □邮寄 地址： | | | | | | | | | | |
| **项 目 信 息** | | | | | | | | | | | |
| 工程部位 |  | | | | | | 样品名称 |  | | | |
| 样品编号 |  | 样品数量(组） | |  | | | 样品规格和材质 |  | | | |
| 接头形式 |  | 焊接方式 | |  | | | 坡口形式 |  | | 焊缝等级 |  |
| 设计要求 |  | | | | | | | | | | |
| 检测依据 | | | | | | | | 检测项目 | | | |
| **□焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定GB/T11345-2013**  **□承压设备无损检测 第3部分：超声检测NB/T47013.3-2015**  **□钢结构现场检测技术标准GB/T50621-2010**  **□钢结构超声波探伤及质量分级法JG/T203-2007**  **□钢结构焊接规范GB50661-2011**  **□其他** | | | | | | | | □超声检测 | | | |
| **□焊缝无损检测 磁粉检测GB/T26951-2011**  **□承压设备无损检测 第4部分：磁粉检测NB/T47013.4-2015**  **□钢结构现场检测技术标准GB/T50621-2010**  **□其他** | | | | | | | | □磁粉检测 | | | |
| **□焊缝无损检测 射线检测 第1部分：X和伽玛射线的胶片技术GB／T 3323.1-2019**  **□承压设备无损检测 第2部分：射线检测NB/T47013.2-2015**  **□其他** | | | | | | | | □射线检测 | | | |
| **□无损检测 渗透检测方法JB/T 9218-2015**  **□承压设备无损检测 第5部分：渗透检测NB/T47013.5-2015**  **□钢结构现场检测技术标准GB/T50621-2010**  **□其他** | | | | | | | | □渗透检测 | | | |
| **□钢结构工程施工质量验收规范GB50205-2020**  **□钢结构现场检测技术标准GB/T50621-2010**  **□其他** | | | | | | | | □焊缝外观质量及尺寸检查 | | | |
| 我方同意检测及其他服务按此协议的条件进行，并支付检测费用和提供必要的合作。  委托人签名： 联系电话： 年 月 日 | | | | | | | | | | | |
| 合同评审 | 本机构现有资源（□是 □否）满足客户要求 | | | | | 受理人/受理日期 | | |  | | |
| 付款方式 | □领取报告时付清 □定期结算 □其他 | | | | | 检验费用（元） | | |  | | |